

72/108 門 16/24 抽中央管理錄影主機

簡易使用手冊

規範和安全注意事項

FCC 注意事項

本產品經測試並判定符合 **B** 級數位設備限制，且遵照 **FCC** 條例第 **15** 節。該限制是為提供合理保護，避免住宅安裝時引起有害干擾而設計的使用條件。本產品會產生、使用並發射無線電頻率能量，若您未按指示來安裝與使用，可能會對無線電通訊造成有害干擾。然而，我們無法保證一些特定安裝方式不會發生干擾。如本產品對收音機或電視接收造成有害干擾（可經由打開或關閉本產品而確認），則使用者可嘗試利用下列方式進行調整：

- ◆ 移動接收天線的角度或位置。
- ◆ 拉開裝置與接收器間的距離。
- ◆ 不要共用裝置與接收器的電源插座。
- ◆ 如需協助，請洽詢經銷商或專業收音機/ 電視技術人員。

注意：遮蔽型電線本產品與其它電腦裝置間的連接，必須使用遮蔽型電線以符合 **FCC** 規定。為符合 **FCC** 規範，請使用屏蔽纜線連接其他運算裝置。建議使用雙連結纜線進行 **DVI** 輸出。

注意：週邊裝置

僅通過認證且符合 **Class B** 限制週邊裝置（輸入/輸出裝置、終端機、印表機等）方能與本產品搭售。若與其他未經認證週邊裝置共同使用時，可能會干擾收音機與電視接收。

◇ 警告

未經製造廠商許可的變更或修改可能導致使用者喪失操作本電腦的權利。此授權係由聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission) 所賦予使用條件

本產品符合 **FCC** 條例第 **15** 節限制。操作時，請遵循下列 2 項條件：

- (1) 本產品不得產生傷害性干擾
- (2) 本產品必須接受任何接收到的干擾訊號，包括可能導致非預期操作的干擾。

注意事項

- 請勿摔落或敲打設備
- 請勿將設備安裝於火源或熱源附近
- 請勿將設備暴露於雨水、高濕度、煙霧、及高落塵的環境中
- 請勿將設備換氣孔以衣物或任何物品遮蔽，或將設備安裝於通風不良的環境中，請在設備周圍保留10公分的間隙
- 請立即關閉設備電源當發現有煙霧、異味、螢幕無訊號及其他異常狀況
- 操作時請保持乾燥
- 請勿凹折或重壓電源線
- 請勿將設備置遠離高磁性物體，避免不必要的干擾，如磁鐵、或高功率喇叭等等
- 請將所有連接線材妥善接地

產品特色

- 支援ONVIF Profile S、網路攝影機、網路快速球攝影機、DVR/NVR主機、NAV 主機等影像來源
- 72/108 門1080P/3M/5M/8M 網路即時影像輸入及錄影
- 內建硬碟陣列(RAID), 最多支援3.5" 熱插拔抽取硬碟 x 16/24
- 支援失效備援機制(Fail over)
- 支援雙串流模式
- 支援雙螢幕, 最多可達 72/108 (Optional) 路同時顯示
- 支援36門影像同步回放
- 支援影像歸檔機制
- 內建1000M 網路雙埠, RJ-45 x 2

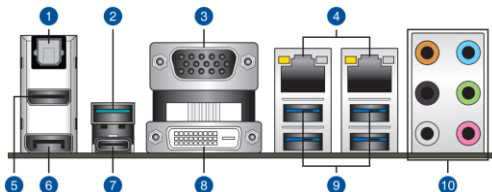


外觀說明

● 72/108 門 16/24 抽 前面板



● 72/108 門 16/24 抽 後背板



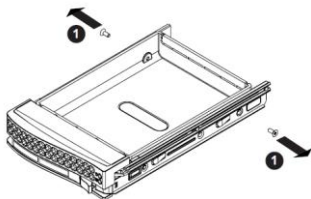
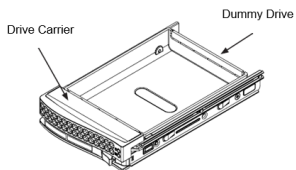
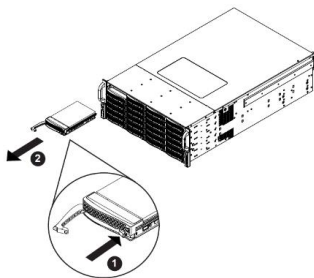
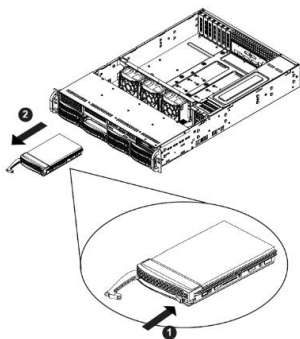
後面板連接埠

1. 光纖 S/PDIF 輸出連接埠	6. DisplayPort 連接埠
2. USB 3.1 A 型連接埠 EA2 (支援 USB 3.1 Boost)	7. USB 3.1 C 型連接埠 EC1 (支援 USB 3.1 Boost)
3. VGA 連接埠	8. DVI-D 連接埠
4. Intel® 連接埠 1 和 2 (I210-AT)*	9. USB 3.0 連接埠 3、4、5 和 6 (左側下面的連接埠支援 USB BIOS Flashback)
5. HDMI 1.4b 連接埠	10. 音效輸入/輸出連接埠**

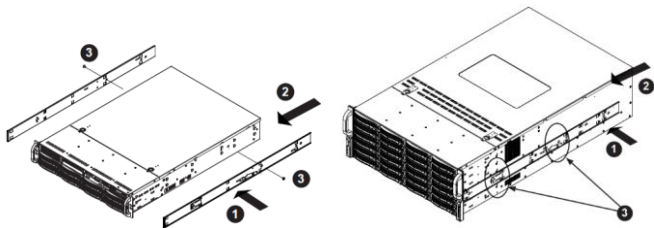
硬碟安裝說明

磁碟陣列硬碟安裝

熱抽取式硬碟可於系統運作時，插入或取出硬碟，卸除兩側鎖點螺絲取下硬碟安裝支架，使用配件包中螺絲將硬碟固定於硬碟支架上，將硬碟支架置回，鎖緊兩側鎖點固定硬碟支架。

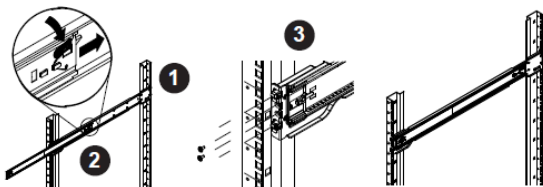


安裝機架內軌道



1. 將內軌條對準螺絲孔位並貼放至主機兩側。
2. 將內軌條往前滑動。
3. 上緊螺絲。

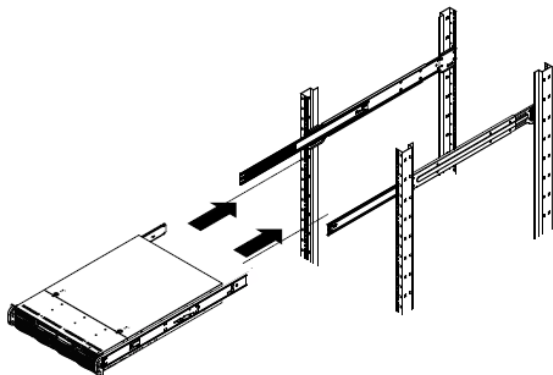
組裝機架外軌道



軌道連接機架及機箱，長度約30~33英吋

1. 使用螺絲先將軌道固定於後端機架上。
2. 按壓兩外軌連接處按鈕去伸縮較小外軌的長度。
3. 將導軌的鉤子掛在機架孔上，並使用螺絲將外軌道固於前端機架上。
4. 重覆步驟1~3，將另一支外軌固定於機架另一邊。

安裝機殼於機架上



1. 將外軌延伸。
2. 將機殼上內軌對齊機架上外軌。
3. 內外軌道接合後，將機殼推進機架內。當機殼完全被推入機架內，即進入鎖定位置。
4. 重覆步驟1~3，將另一支外軌固定於機架另一邊。